



HỒ SƠ NĂNG LỰC

☎ 0903.966.115

📍 108B/3, Khu Phố 4 Kha Vạn Cân, Phường Hiệp Bình, TP Hồ Chí Minh

MỤC LỤC

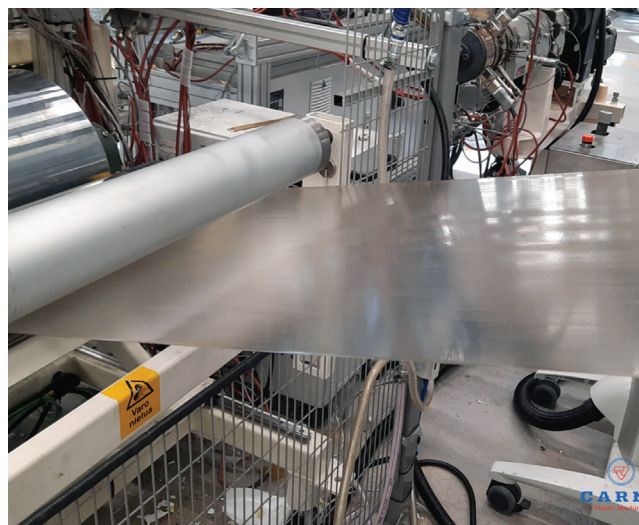
- 01** Giới thiệu chung và Hồ sơ pháp lý
- 02** Quá trình Phát triển và Tầm nhìn
- 03** Ngành nghề kinh doanh và Sản phẩm cốt lõi
- 04** Năng lực Sản xuất và Quy trình công nghệ
- 05** Dự án đã thực hiện
- 06** Giấy chứng nhận và Cam kết chất lượng
- 07** Kết luận và Thông tin liên hệ





LỜI GIỚI THIỆU

Công ty Cổ Phần Sản Xuất Thương Mại Dịch Vụ Hồng Hải hoạt động chính trong lĩnh vực sản xuất, gia công và in ấn các mặt hàng nhựa. Với kinh nghiệm tích lũy từ năm 2010, Công ty đã và đang cung cấp các sản phẩm chất lượng cao, đặc biệt phục vụ cho ngành cao su và các ngành công nghiệp khác





HỒ SƠ PHÁP LÝ

Tên giao dịch: Công ty Cổ Phần Sản Xuất Thương Mại Dịch Vụ Hồng Hải

Hình thức sở hữu: Công ty Cổ Phần

Ngày thành lập: 08 tháng 08 năm 2008

Cơ quan cấp phép: Sở Kế hoạch và Đầu tư Tp.Hồ Chí Minh

Trụ sở chính: 108B/3, Khu Phố 4 Kha Vạn Cân,
Phường Hiệp Bình, TP Hồ Chí Minh

Mã số thuế: 0305816385

Vốn điều lệ: 2.000.000.000 (Hai tỷ đồng)

QUY MÔ NHÂN SỰ & TÀI CHÍNH

Tổng lao động bình quân:

23 người (trong đó khoảng 07 người quản lý).

Hình thức sử dụng vốn: Vốn tự có.

Thị trường tiêu thụ: Hơn 80% là thị trường trong nước, còn lại là thị trường nước ngoài như Lào, Campuchia,....



QUÁ TRÌNH PHÁT TRIỂN & TẦM NHÌN

1. Quá trình Phát triển

- **Giai đoạn Khởi đầu:** Hoạt động kinh doanh với quy mô tương đối nhỏ, tập trung sản xuất bầu ươm cây, túi PE, tem cuộn.
- **Từ đầu năm 2010:** Tình hình kinh doanh dần mở rộng, tích lũy kinh nghiệm trong quản lý và sản xuất. Các sản phẩm ngày càng đa dạng, chất lượng nâng cao, có khả năng cạnh tranh.
- **Giai đoạn Hiện tại:** Công ty đã đầu tư mở rộng phân xưởng sản xuất. Tập trung vào các sản phẩm đòi hỏi kỹ thuật cao hơn và không ngừng nâng cao chất lượng.



2. Tầm nhìn & Chiến lược

- **Mục tiêu:** Trở thành đơn vị sản xuất bao bì nhựa và sản phẩm phụ trợ hàng đầu tại Việt Nam, đặc biệt là trong chuỗi cung ứng ngành cao su.
- **Chiến lược trọng tâm:**
 - Tập trung đầu tư máy móc, thiết bị hiện đại.
 - Nâng cao tay nghề nhân viên và chất lượng cung ứng sản phẩm.
 - Đáp ứng đúng và vượt yêu cầu chất lượng ngày càng cao của khách hàng.

NGÀNH NGHỀ KINH DOANH & SẢN PHẨM CỐT LÕI

Công ty Hồng Hải chuyên sản xuất và kinh doanh các mặt hàng nhựa chính sau:

1. Sản phẩm Bao bì & Đóng gói PE/PP

Túi PE các loại (60 cm x 100 cm,...)



Cuộn PE các loại (25 cm, 30cm, ...)



Túi HDPE, Cuộn HDPE



Túi PP



NGÀNH NGHỀ KINH DOANH & SẢN PHẨM CỐT LÕI

2. Sản phẩm Phục vụ Ngành Cao su

Tấm/Máng che chắn PE các loại
(50 x 50, 50 x 70,...)



Dây băng thắp các loại
(4.5 tấc, 5 tấc,...)



Túi trùm PE (1.7 m x 2.6 m,...)



Thảm trong/sữa PE (80 cm x cuộn)



NGÀNH NGHỀ KINH DOANH & SẢN PHẨM CỐT LÕI

3. Sản phẩm In ấn & Phụ trợ

Tem cuộn PE các loại



Tem pallet các loại



Túi ươm cây các loại



Công ty Cổ Phần SX TM DV
Hồng Hải chúng tôi chuyên sản
xuất và cung cấp các mặt hàng
phục vụ cho ngành cao su cho
các công ty như: Cty Cổ Phần
Cao Su Phước Hòa, Cty TNHH
MTV Cao Su Lộc Ninh, Cty TNHH
MTV Cao Su Mang Yang, Cty CP
Cao Su Bà Rịa, Cty CP Cao Su
Tân Biên,....

NĂNG LỰC SẢN XUẤT NĂM 2024

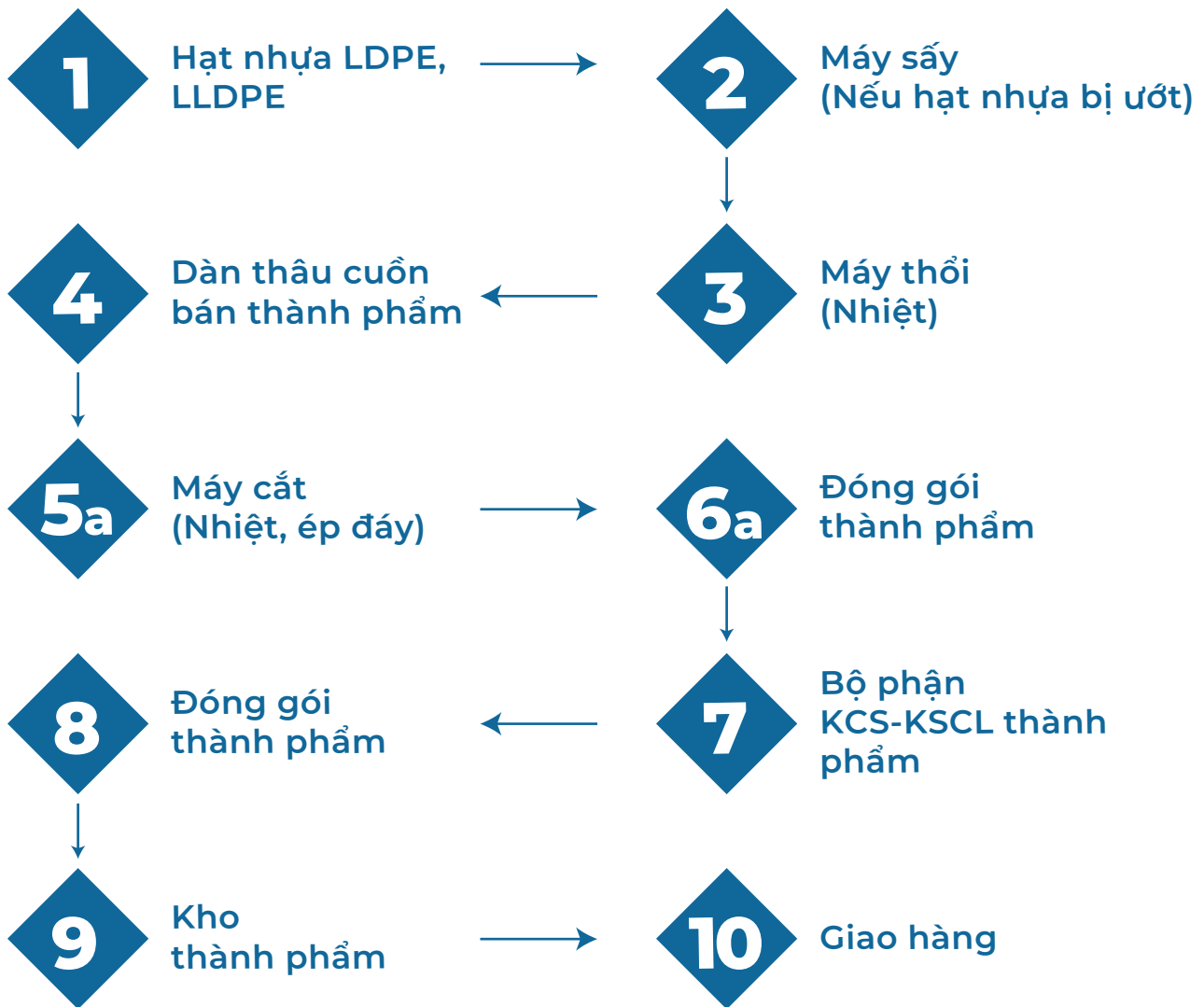
1. Tổng quan Năng lực cung cấp (Theo số liệu năm 2024)

STT	Tên Hàng Hóa	ĐVT	Số Lượng cung cấp (Năm 2023)
1	Túi trùm PE	Kg	260.000
2	Thảm trong PE	Kg	138.000
3	Túi PE các loại	Kg	400.000
4	Tấm che chắn các loại	Kg	127.000
5	Túi HDPE	Kg	35.000
Tổng cộng (Sản phẩm chính)		Kg/Tờ	1.020.000



QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ VÀ KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG

1. Sơ đồ Quy trình Sản xuất Túi PE cơ bản



QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ VÀ KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG

Quy trình vận hành máy thổi túi PE có nhiệt độ nóng chảy $\leq 109^{\circ}\text{C}$

- Bước thứ 1 là đưa hạt nhựa LDPE vào bồn máy thổi nếu hạt nhựa bị ướt mới tiến hành bước thứ 2 là sấy nếu hạt nhựa không bị ướt thì bước thứ 2 sẽ được bỏ qua để thực hiện thổi cuộn PE theo quy cách đơn đặt hàng trong khâu này thực hiện cùng lúc bước 3 và bước 4 rồi mới đến bước 5a bộ phận cắt thực hiện công đoạn cắt. Nhân viên trong bộ phận cắt phải kiểm tra thường xuyên quy cách túi, độ dày, đáy túi trước khi thực hiện việc đóng gói thành phẩm. Sau khâu này sẽ có nhân viên KCS kiểm tra lại lần nữa chất lượng sản phẩm rồi mới nhập kho thành phẩm. Và đến công đoạn cuối cùng là giao hàng đến khách hàng

Quy trình vận hành máy thổi túi PE in tem có nhiệt độ nóng chảy $\leq 109^{\circ}\text{C}$

- Sản phẩm là Túi PE có in tem thì vẫn thực hiện đến bước thứ 4 rồi sau đó chuyển sang bộ phận in để tiến hành in tem lên túi trong quá trình in nhân viên vận hành phải kiểm tra sản phẩm thường xuyên về màu mực như không bị lem, bị sai màu,...và cũng kiểm tra quy cách túi để tiến hành in cho đúng từng con tem trên từng cái túi. Sau khi in xong sẽ tiến hành cắt túi theo đúng từng sản phẩm. Sau đó đến bộ phận đóng gói sản phẩm vào bao rồi nhân viên KCS tiến hành lấy mẫu kiểm tra sản phẩm đạt chất lượng mới nhập kho, tiếp đến là giao hàng đến khách hàng.

Quy trình vận hành máy thổi thảm PE

- Sản phẩm là thảm PE thì quy trình sản xuất càng được rút ngắn hơn đó là chỉ thực hiện từ bước thứ 1 đến bước thứ 4 là đã hoàn thành sản phẩm thảm sau đó nhân viên KCS kiểm tra lại độ dày thảm, quy cách thảm rồi tiến hành nhập kho thành phẩm chờ thực hiện bước 12 là giao hàng.

Quy trình vận hành máy thổi và in tem có nhiệt độ nóng chảy $\leq 109^{\circ}\text{C}$

- Vẫn thực hiện từ bước thứ 1 đến bước thứ 4 rồi mới chuyển sang khâu in và cũng tiến hành từ bước thứ 5b đến bước thứ 7 sau đó sang bước thứ 9,10 và tiến hành nhập kho thành phẩm.

DỰ ÁN ĐÃ THỰC HIỆN

Cty CP Cao Su Lộc Ninh



Cty CP Cao Su Bà Rịa



Cty CP Cao Su Tân Biên



Cty CP Cao Su Hoà Bình





CÔNG TY CỔ PHẦN SẢN XUẤT TM - DV **HỒNG HẢI**

☎ 0903.966.115

✉ honghaipe@yahoo.com.vn

📍 108B/3, Khu Phố 4 Kha Vạn Cân,
Phường Hiệp Bình, TP Hồ Chí Minh

